

|              |           |             |            |
|--------------|-----------|-------------|------------|
| 杭州海纳环保技术有限公司 |           | 文件编号        | 20260326-1 |
| 产品技术规格书      |           | 版本          | A/0        |
| 产品名称         | 800G 反渗透膜 | 第 1 页 共 2 页 |            |

1.适用范围

本检验标准适用于本公司生产的反渗透或纳滤膜元件

2.执行标准

本检验标准未说明事项按以下标准执行：

- 《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）
- 《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价——反渗透处理装置》（2001）

3.测试条件

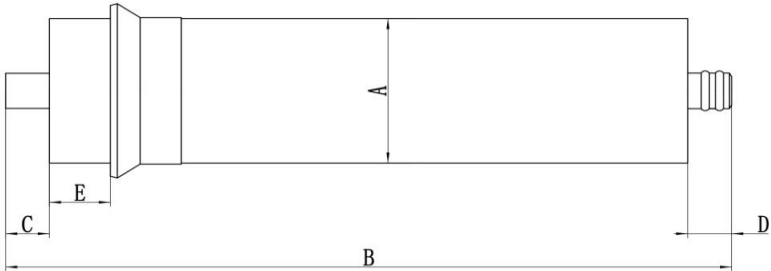
- 测试进水标准.....200ppm
- 进水压力.....0.24MPa
- 膜前压力.....65psi/36psi
- 测试温度.....25±1℃
- 测试液 pH 值.....6.5-7.5
- 回收率 .....50±5%

4.性能要求

| 膜元件型号       | 初始脱盐率<br>(%) | 稳定脱盐率<br>(%) | 平均产水量<br>(GPD) | 膜前压力<br>(psi) |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------|
| NP-3213-800 | ≥93          | ≥95          | ≥850           | 65            |
|             | ≥90          | ≥93          | ≥550           | 36            |

注：单支膜元件平均产水量在±15%范围内变化

5.膜元件尺寸



| 产品名称        | 外形尺寸（mm）   |         |        |        |      |   |
|-------------|------------|---------|--------|--------|------|---|
|             | A          | B       | C      | D      | E    | F |
| NP-3213-800 | 76. 5±0. 5 | 333±0.5 | 15±0.5 | 19±0.5 | 70±3 | / |

密封圈尺寸：13\*2.65

|    |    |       |       |        |  |
|----|----|-------|-------|--------|--|
|    |    |       |       | 编制/日期  |  |
|    |    |       |       | 审核/日期  |  |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名/日期 | 标准化/日期 |  |

|                                                               |                |       |             |            |  |
|---------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------------|------------|--|
| 杭州海纳环保技术有限公司                                                  |                |       | 文件编号        | 20260326-1 |  |
| 产品技术规格书                                                       |                |       | 版本          | A/0        |  |
| 产品名称                                                          | 800G 反渗透膜      |       | 第 2 页 共 2 页 |            |  |
| 6.操作极限                                                        |                |       |             |            |  |
| ● 膜片类型                                                        | 聚酰胺复合膜         |       |             |            |  |
| ● 最高操作温度                                                      | 113°F（45℃）     |       |             |            |  |
| ● 最高工作压力                                                      | 150psig(10bar) |       |             |            |  |
| ● 最大压降                                                        | 15psig(1.0bar) |       |             |            |  |
| ● pH 范围                                                       | 2-11           |       |             |            |  |
| ● 最大给水 SDI <sub>15</sub>                                      | 5              |       |             |            |  |
| ● 允许游离氯含量                                                     | <0.1ppm        |       |             |            |  |
| 注 1 当 pH10 以上时，连续运行的最高温度为 35℃；                                |                |       |             |            |  |
| 注 2 在某些条件下，进水含有游离氯和其他氧化剂会引起严重的膜破坏，由于氧化破坏不属于产品质保条款范围。          |                |       |             |            |  |
| 7.包装规范                                                        |                |       |             |            |  |
| 膜元件使用干膜非真空包装。                                                 |                |       |             |            |  |
| 8.贮存及运输                                                       |                |       |             |            |  |
| 8.1 贮存                                                        |                |       |             |            |  |
| 请按照以下条件保存：                                                    |                |       |             |            |  |
| ● 存放地点必须阴冷干燥避免阳光直射；                                           |                |       |             |            |  |
| ● 温度范围：5-35℃；                                                 |                |       |             |            |  |
| ● 将膜元件尽可能一直保存在原包装内，保存时间为 3 个月（自约定发货之日起）；                      |                |       |             |            |  |
| ● 膜元件一旦湿润，就应该始终保持湿润。                                          |                |       |             |            |  |
| 8.2 运输                                                        |                |       |             |            |  |
| ● 膜元件进行运输前使用瓦楞纸箱包装方式进行包装；                                     |                |       |             |            |  |
| ● 运输过程中应避免雨淋，防止阳光直射；                                          |                |       |             |            |  |
| ● 运输过程中应轻拿轻放，避免出现猛烈撞击，防止膜跌落，造成膜片机械损伤。                         |                |       |             |            |  |
| 9.注意事项                                                        |                |       |             |            |  |
| ● 元件初始产水可能会有少量黄水和泡沫，为膜片填充剂，属于正常现象，但是前 30 分钟的产水应该排放不用；         |                |       |             |            |  |
| ● 该膜元件对短时间内接触氯（次氯酸钠）尚有一些耐受能力，但是连续的接触有可能导致膜元件的损伤，因此应该避免出现上述情况； |                |       |             |            |  |
| ● 用户应对使用不兼容的化学药品和润滑剂对元件造成的损失负责；                               |                |       |             |            |  |
| ● 任何时候都要避免产水侧产生背压。                                            |                |       |             |            |  |
|                                                               |                |       |             | 编制/日期      |  |
|                                                               |                |       |             | 审核/日期      |  |
| 标记                                                            | 处数             | 更改文件号 | 签名/日期       | 标准化/日期     |  |